



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы И С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ
С ТЕКСТИЛЬНЫМ УСИЛЕНИЕМ**

ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 25174—82
(СТ СЭВ 2712—80)**

Издание официальное

Б3 6—93

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

УДК 621.643.3:006.354

Группа Л63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ
С ТЕКСТИЛЬНЫМ УСИЛЕНИЕМ

ГОСТ

25174—82

Параметры и размеры

Rubber pressure hoses with textile reinforcement.
Parameters and dimensions

(СТ СЭВ 2712—80)

ОКП 25 5000

Дата введения

01.01.83

1. Настоящий стандарт устанавливает основные параметры и размеры (диаметры) резиновых напорных рукавов с тканевым и иитяным усилением, применяемых в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением нефти и нефтепродуктов, кислот и щелочей, воды, пара, различных газов и абразивных материалов.

Стандарт не распространяется на авиационные рукава, тормозные для железнодорожного транспорта и автомобилей, для буровых скважин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Внутренние диаметры рукавов и предельные отклонения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1982

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

С. 2 ГОСТ 25174—82

Таблица 1

мм

| Внутренний диаметр рукава | Пределные отклонения | |
|--|----------------------|-----------|
| | Группа I | Группа II |
| 3,2 4,0 5,0 | ±0,50 | ±0,75 |
| 6,3 8,0 10,0 12,5 16,0 20,0 | ±0,75 | ±1,00 |
| 25,0 31,5 | ±1,25 | ±1,50 |
| 40,0 50,0 63,0 | ±1,50 | — |
| 80,0 100,0 125,0 160,0 200,0 | ±2,00 | — |
| 250,0 315,0 | ±3,00 | — |

Примечания:

1. Группа I — рукава, изготавливаемые на жестких дорнах.
2. Группа II — рукава, изготавливаемые бездорновым способом.

3. Допускалось до 01.01.94 выпускать по требованию потребителей рукава внутренними диаметрами 38,0; 65,0; 75,0; 150,0 мм для комплектации изделий, находящихся в эксплуатации. Для новых разработок указанные рукава не применяют.

4. Значения рабочего давления напорных резиновых рукавов в МПа (кгс/см²) должны выбираться из ряда: 0,10 (1,00); 0,16 (1,6); 0,20; (2,00); 0,25 (2,50); 0,30 (3,00); 0,40 (4,00); 0,50 (5,00); 0,63 (6,30); 0,80 (8,00); 1,00 (10,0); 1,60 (16,0); 2,00 (20,0); 2,50 (25,0); 4,00 (40,0); 5,00 (50,0); 6,30 (63,0); 8,00 (80,0); 10,00 (100,0).

5. Отношение испытательного и разрушающего давления к рабочему для напорных резиновых рукавов приведено в табл. 2.

Таблица 2

| Среда и условия эксплуатации | Отношение испытательного давления к рабочему давлению | Отношение разрушающего давления к рабочему давлению |
|---|---|---|
| Жидкие среды: легкие условия эксплуатации нормальные условия эксплуатации ударные, динамические условия эксплуатации | 1,25 | 2,50 |
| | 1,50 | 3,00 |
| | 2,00 | 4,00—5,00 |
| Газообразная среда Среда, которая в рабочем состоянии переходит в газообразную | 1,50—2,00 | 3,00—5,00 |
| | 2,50—3,00 | 5,00 и более |
| Пар | 4,00 | 10,00 |

Примечание. Легкие условия эксплуатации — отсутствие механических осевых нагрузок и наружного износа.

Нормальные условия эксплуатации — отсутствие экстремальных нагрузок.

Ударные, динамические условия эксплуатации — резкие осевые нагрузки и резкие изменения внутреннего давления, интенсивный наружный износ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Выбор параметров, определяющих повышенную надежность изделия в пределах, установленных табл. 2, производится по согласованию между потребителем и изготовителем.

С. 4 ГОСТ 25174—82

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**
- РАЗРАБОТЧИКИ**
Ю. Н. Уточкин, В. И. Гончаров, Н. Н. Виноградов, Г. А. Воробьев, Б. А. Владимиров, Е. П. Куприна
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.03.88 № 1114**
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2712—80**
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 5. Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3—93)**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. (ИУС 10—88)**

Редактор Р. С. Федорова

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор А. С. Черноусова

Сдано в набор 25.05.94. Подп. в печ. 15.06.94 Усл. печ л 0,35 Усл кр-отт. 0,35.
8825174-82 Уч.-изд л. 0,25 Тир. 674 экз С 1423

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак 176