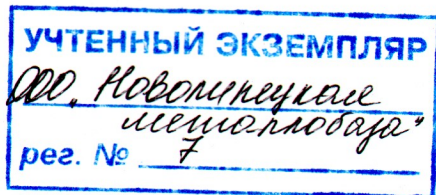


ООО "НОВОЛИПЕЦКАЯ МЕТАЛЛОБАЗА"

ОКП 14 7600

Группа Ж 34



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор



Г.И. Рыбкин

2010 г.

**МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-89438172-007-2010
(впервые)**

Держатель подлинника: ООО «Новолипецкая металлобаза»

Срок действия с 16.04. 2010 г.

без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАНО



«16 апреля» 2010 г.

РАЗРАБОТАНО

Начальник бюро ОТиК

Ю.Г. Рачилов

«07» 04 2010 г.

Липецк, 2010

Настоящие технические условия распространяются на черепицу металлическую профилированную, предназначенную для использования в качестве кровельного материала.

1 Технические требования

Черепица должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской и технологической документации, утвержденных в установленном порядке.

1.1 Основные параметры и размеры

1.1.1 Черепица должна иметь форму, размеры и предельные отклонения согласно чертежу № 400-09-093.

1.2 Требования к материалам

1.2.1 Черепица изготавливается из проката с полимерным покрытием соответствующим требованиям ГОСТ Р 52146: тонколистового холоднокатаного проката и тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного проката, с лакокрасочным и пластизолевым покрытием, двусторонним и односторонним, 1 и 2 класса, нормальной точности прокатки (БТ), с обрезной кромкой (О), нормальной плоскостности (ПН).

Допускается применение проката с нанесенной на лицевую поверхность защитной полимерной пленкой

1.2.2. Размеры основы:

- толщина 0,4 - 0,7 мм;
- ширина 1250 мм.

1.2.3. Предельные отклонения по толщине, ширине, отклонения от плоскостности должны соответствовать ГОСТ Р 52146.

1.3 Характеристики

1.3.1 Размеры шага, ширины, радиусов кривизны и глубина гофров, размеры по высоте ступенек на готовом листе черепицы обеспечиваются инструментом в линии и контролируются при наладке оборудования.

1.3.2 Прогиб черепицы в продольном и поперечном направлении не нормируется.

1.3.3 Косина реза листа черепицы не должна выводить длину листов за номинальный размер.

1.3.4 На отдельных листах черепицы допускается смятие торцов и загнутые углы в пределах допуска по длине.

1.3.5 На внешней поверхности черепицы не допускаются трещины, отслоения, другие дефекты нарушающие целостность покрытия.

1.3.6 Допускаются отдельные царапины, риски, потертости, не проникающие до металлической основы, дефекты покрытия на кромках не более 5 мм.

1.4 Упаковка и маркировка

1.4.1 Изделия упаковываются в пачки не более 300 штук.

1.4.2 Пачка черепицы укладывается на поддон из пиломатериалов хвойных пород ГОСТ 8486, закрывается полиэтиленовой пленкой ГОСТ 10354 или гофрированным картоном ГОСТ 7376 и перевязывается лентой полиэтиленовой.

новой с липким слоем ГОСТ 20477 или лентой стальной упаковочной ГОСТ 3560, согласно утвержденных в установленном порядке схем упаковки.

По согласованию с потребителем допускаются другие способы упаковки.

1.4.3 К каждой пачке прикрепляется бирка или приклеивается этикетка, содержащая:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и размеры изделия (или количество м²);
- номер заказа;
- тип покрытия;
- количество изделий в пачке, шт;
- массу пачки нетто;
- обозначение настоящих технических условий;
- дату изготовления;
- штамп технического контроля.

1.4.4 Этикетка крепится на верхнем листе пачки.

2 Правила приемки

2.1 Готовые листы черепицы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской и технологической документации.

2.2 Изделия к приемке предъявляются партиями. Партией считается количество черепицы, изготовленной из одного материала, по одному заказу, сопровождаемое одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес, товарный знак;
- наименование потребителя;
- номер заказа (соответствует номеру партии);
- количество изделий каждого размера;
- тип покрытия;
- массу партии;
- обозначение настоящих технических условий;
- дату оформления документа;
- штамп технического контроля.

2.3 Для контроля соответствия техническим требованиям отбирают по одному верхнему листу из каждой пачки одной партии черепицы.

2.4 Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящих технических условий.

2.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из требований, по нему проводят повторный контроль на удвоенном количестве листов черепицы, отобранных из той же партии. Если при повторной проверке хотя бы один лист черепицы не удовлетворяет требованиям настоящих технических условий, то всю партию подвергают рассортировке с поштучной приемкой.

3 Методы контроля

- 3.1 Соответствие материала требованиям нормативно-технической документации подтверждается сертификатом качества изготовителя.
- 3.2 Внешний вид изделий проверяется визуально.
- 3.3 Проверка размеров производится универсальным мерительным инструментом по ГОСТ 7502, ГОСТ 427, ГОСТ 6507.
- 3.4. Для контроля продольных стыков и сходимости размеров металлочерепицы периодически, не реже одного раза в квартал, проводится контрольная сборка двух или трех листов.
- Сборка должна осуществляться свободно, без дополнительных механических воздействий.

4 Транспортирование, хранение и эксплуатация

- 4.1 Транспортирование изделий производится любым видом транспорта, в условиях, исключающих механические повреждения и ржавление, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 4.2 Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в условиях, исключающих травмирование листов черепицы.
- 4.3 Хранение изделий должно соответствовать условиям 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150.
- 4.4 Эксплуатация изделий производится в макроклиматических районах с умеренным климатом У, 5 группы условий эксплуатации по ГОСТ 15150.

5 Гарантии изготовителя

- 5.1 Изготовитель гарантирует соответствие черепицы требованиям настоящих технических условий, при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.
- 5.2 Гарантия не распространяется на следующие случаи:
- расположения строения, покрытого металлочерепицей, вблизи морской береговой линии(удаление до 500 м);
 - постоянного воздействия влаги на полимерное покрытие (отсутствие свободного слива воды с поверхности изделия);
 - изменения степени блеска покрытия;
 - равномерного изменения цвета, обесцвечивания, изменений в связи с мелением или загрязнением;
 - наличия химического повреждения покрытия в результате воздействия коррозионных или агрессивных веществ, содержащихся в атмосфере или выпадающих в виде атмосферных осадков (цементная пыль, кислотный дождь и т.п.);
 - наличия механического повреждения полимерного покрытия;
 - предъявления металлочерепицы, перекрашенной покупателем;
 - при повреждении полимерного покрытия металлочерепицы вследствие об-

стоятельств непреодолимой силы (пожар, стихийное бедствие или другие внешние факторы).

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
"15" апреля 20
10 г. *А.М.*

Приложение А
(справочное)

Перечень НТД, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ Р 52146-2003	Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий
ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия.
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 20477-86	Лента полиэтиленовая с липким слоем
ГОСТ 8486-86	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 7376-91	Картон гофрированный. Технические условия

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ
к техническим условиям

Номер изменения	Дата утверждения	Перечень измененных пунктов	Дата введения в действие изменения